



SC UAMT SA

RAPORT ANUAL DE MEDIU

AIM Nr. 4 din 27.04.2018

An de raportare 2020

Cuprins

1. Informatii generale	3
2. Date privind activitatea de productie:.....	4
2.1 Producția obținută în anul 2020	4
2.2 Modul de utilizare a materiilor prime și a materiilor auxiliare	4
2.3 Bilanțul apei.....	11
2.4 Utilități	11
2.5 Eficiență energetică.....	12
3.Evidența substanțelor și preparatelor chimice periculoase	12
4. Evidența gestiunii deșeurilor, ambalajelor și uleiurilor	14
5.Audit deșeuri	16
6. Sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase	17
7. Analiza impactului activității asupra mediului	18
7.1. Poluarea aerului.....	18
7.2 Poluarea apelor de suprafață și subterane	24
7.3 Poluarea solului, subsolului - nu este cazul	27
7.4 Nivelul zgomotului.....	27
8. Investiții de mediu și contribuții la Fondul pentru Mediu	28
9. Sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora/Incidente.....	29
10. Verificarea stării tehnice a conductelor subterane.....	29
11.Impactul activității asupra mediului	29
12. Anexe	29

1. Informatii generale

Titular activitate: SC UAMT SA

Sediul: Str. Uzinelor, nr. 8, Oradea, 410605, Bihor;

Tel: 0259/451026; **Fax:** 0259/462066; **E-mail:** mediu@uamt.ro

Activitate desfășurată:

Cod CAEN: 2932 - fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule;

Cod CAEN: 2561 - tratarea și acoperirea metalelor;

Cod CAEN: 2229 - fabricarea altor produse din material plastic.

Categoria de activitate conform Anexei 1 din Legea 278 / 2013 privind emisiile industriale :

2.6 - Tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc;

Cod EPRTR: Activități conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emisi și Transferați: *pct. 2 - (I) - "Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc";*

Coordonate amplasament SC UAMT SA Oradea:

- 47 grd 04 ' 52 "- latitudine nordică ;
- 21 grd 54 ' 24 "- longitudine estică ;

Coordonate Sistem Stereo 70:

- X = 265368, 09;
- Y = 624697, 59.

2. Date privind activitatea de productie:

Capacitatea totala:

SC UAMT SA Oradea produce accesorii pentru mijloace de transport cu o capacitatea maxima de productie de 5.000.000 componente, seturi /an.

Capacitate maxima de produție piese vopsite cataforetic - 940.000 mp componente, seturi /an /an.

Capacitatea maxima de productie pentru zincare alcalina necianurica - 201.600 mp repere acoperite/an.

Capacitatea maxima de productie pentru depunere aliaj zinc - nichel 33.600 mp repere acoperite/an.

2.1 Producția obținută în anul 2020

Producția realizată la nivelul anului 2020 este de 450000 componente/seturi.

2.2 Modul de utilizare a materiilor prime și a materiilor auxiliare

Materiile prime utilizate in cadrul SC UAMT SA, sunt folosite conform cu cele mai bune practice disponibile, atat in ceea ce priveste consumurile, cat si modul de depozitare. Aprovizionarea cu materii prime si materiale auxiliare se face in asa fel incat sa nu se creeze stocuri, care prin depreciere sa duca la formarea de deșeuri.

Materiile prime si materialele auxiliare utilizate sunt receptionate, manipulate si depozitate conform normelor specifice fiecarui material, a fiselor de securitate unde este cazul, in conditii de siguranta pentru personal si mediu.

Materii prime/ materiale	Destinație	Natura chimica /compozitia/stare fizica	Periculozitate	Consum 2020 Kg/an
ACID AZOTIC	Zincare/ Zincare- nichelare	Anorganic/HNO3->56 - <=60%; 65%/Lichid	Periculos	560
ACID CLORHIDRIC TEHNIC	Zincare/Zincare- nichelare/ Nichelare /	Anorganic/ HCl-30-32%/ Lichid	Periculos	8570

Materii prime/ materiale	Destinație	Natura chimica /compozitia/stare fizica	Periculozitate	Consum 2020 Kg/an
	Fosfatare / Tratare ape uzate -Vopsire cataforeza			
ACID SULFURIC	Zincare/ Zincare- nichelare /Nichelare /Fosfatare /Tratare ape uzate	Anorganic/ H2SO4-36%; 98%/ Lichid	Periculos	2685
AGENT DE LUCIU JS 500	Superpasivare (lacuire) Zincare in tamburi	Anorganic/(Silicat de sodiu- 10 – 30 %/Lichid	Periculos	290 l
AGENT DE LUCIU JS 600	Superpasivare Zincare in tamburi	Organic/ Polimer aminic policationic-Alcoolii grasi C10 –C16- 1-5% /Lichid	Nepericulos	215 l
ENTHOL ANTIPLEX	Tratare ape uzate- L.zincare, zincare- nichelare	Organic/Sodium dimethyldithiocarbamate - ≥25 - <50%/ Lichid	Periculos	145 l
ENTHOL FHM B 714	Tratare ape uzate- L.zincare, zincare- nichelare	Amestec/Lichid	Nepericulos	47 l
ENVIROWETTER (ENVIROZIN 100 WETTER /ENVIROZIN 120 WETTER)	Zincare/Zincare- nichelare	Organic/2-Propenoic acid, methyl ester, reaction products with 2-ethyl -1- hexanamine and sodium hydroxide -1 - <3%; Metanol-0.1 - <1%/ Lichid	Periculos	51 l
ENVIROZIN BASE ADD. (ENVIROZIN 120 BASE ADD.)	Zincare/Zincare- nichelare	Anorganic/Sodiu metabisulfite - 0.1 - <1%/ Lichid	Periculos	1065 l
ENVIROZIN CONDITIONER	Zincare/Zincare- nichelare	Anorganic/ Sodium silicate - 25 - <40% / Lichid	Periculos	1725 l

Materii prime/ materiale	Destinație	Natura chimica /compoziția/stare fizică	Periculozitate	Consum 2020 Kg/an
ENVIROZIN INITIAL ADDITIVE (ENVIROZIN 120 INITAL BRIGHTENER)	Zincare /Zincare- nichelare	Organic /Polycationic amine polymer- 5 - <25%; Amine-Epichlorhydrin Polymer- 1 - <5%; Sodi metabisulfit- 0.1 - <1%/ Lichid	Periculos	815 l
ENVIROZIN 120 RACK BRIGHTENER (ENVIROZIN 120 BARREL MAINT BRT.)	Zincare/Zincare- nichelare	Organic/ Polimer aminic policationic -0,1 - <2,5% ; Polimer amino epiclor - hidrin -0,1 - <1% ; Tiouree- 0,1 - <1%/Lichid	Nepericulos	30 l
HIPOCLORIT DE SODIU	Tratare ape uzate- L.zincare, zincare- nichelare	Anorganic/ Hipoclorit de sodiu -14-15% / Lichid	Periculos	255
METEX CLEANER	Zincare /Zincare- nichelare	Anorganic / Hidroxid de sodiu- 60 - < 75% / Lichid	Periculos	1353
METEX DEK 272	Zincare	Organic/ Polimer al alcoolului etoxilat - < 20%; 2 – butoxietanol - 1 - <5%/ Lichid	Periculos	1308
METEX PS 720	Zincare/ Zincare- nichelare /Nichelare /Fosfatare	Organic /Hidroxid de sodium- 25 - <40%; Carbonat de sodium- 25 - <40% ; Tetrasodium pyrophosphate- 5 - <15% ; Isotridecanol ethoxylate - 1 - <5% ; Sodium lauryl ether sulphate - 1 - <5%; Ethoxylated alcohol polymer - 1 - <5% / Lichid	Periculos	1485
OXALOR BLACK V	Zincare-nichelare	Organic/Metilpentandiol- 1 - <10%/Lichid	Nepericulos	0

Materii prime/ materiale	Destinație	Natura chimica /compoziția/stare fizică	Periculozitate	Consum 2020 Kg/an
SODA CAUSTICA FULGI	Zincare/ Nichelare /Fosfatare/ Tratare ape uzate	Anorganic/ NaOH/ Solid	Periculos	3825 kg
SODA CAUSTICA LICHIDA	Tratare ape uzate- L.zincare, zincare- nichelare	Anorganic / Hidroxid de sodiu- 47- 48 %/ Lichid	Periculos	0
TRIPASS ELV 1000 REPLENISH	Zincare	Organic / Acid malonic - 5 - <25%; Biocid pe baza de izotiazolon - < 0.1% / Lichid	Periculos	395 l
TRIPASS ELV 5102	Zincare-nichelare	Anorganic/ Acid azotic - 5 - <25% ; Clorură de crom trivalent - 5 - <25% ; Bifluorură de sodiu- 1 - <5%; Azotat de cobalt - 1 - <5% ; Clorură de nichel - 0.1 - <1% / Lichid	Periculos	0 l
TRIPASS ELV 1500LT	Zincare	Anorganic/ Azotat de crom 5 - <25%; Oxalat de sodium - 1 - <10%; Acid oxalic - 1 - <5%; Azotat de cobalt - < 2.5%; Acid azotic - < 2.5% / Lichid	Periculos	1695 l
TRIPASS ELV 5101	Zincare-nichelare	Anorganic/ Acid azotic - 5 - <25% ; Clorură de crom trivalent - 5 - <25% ; Bifluorură de sodiu- 1 - <5%; Azotat de cobalt - 1 - <5% ; Clorură de nichel - 0.1 - <1% / Lichid	Periculos	0 l
ZINC METALIC (ZINC ELECTROLITIC R1	Zincare/ Zincare- nichelare	Anorganic/ Solid	Nepericulos	1202

Materii prime/ materiale	Destinație	Natura chimica /compozitia/stare fizica	Periculozitate	Consum 2020 Kg/an
(CALUP/BILE)				
Additive H 1764	Vopsire cataforeza	Organic/ Acid acetic - 45 - < 55 %; / Lichid	Periculos	46
Additive H 1806	Vopsire cataforeza	Organic/ (2 hexiloxietanol -45 - < 55 %; 2-butoxi- etanol-45 - < 55 %/ Lichid	Periculos	0
Aqua-Pac	Tratare ape uzate - Vopsire cataforeza	Anorganic/Clorura de polialuminiu-40%/Lichid	Periculos	2840
Ca(OH)2 (var stins)	Tratare ape uzate - Vopsire cataforeza	Anorganic, Ca(OH)2/ Solid	Periculos	5300
D-2	Tratare ape uzate - Vopsire cataforeza	Organic/Clorura de polidialilmetil amoni- 30%/Lichid	Periculos	233
DEXACID M 26/3	Pregatire – Vopsire cataforeza	Anorganic/ Acid sulfuric – 40 - 50% ;Acid fosforic– 15 – 25 % ;/ Lichid	Periculos	10120
DEXADD 40	Pregatire – Vopsire cataforeza	Anorganic/ Nitrit de sodiu - 30-100% /Lichid	Periculos	302
DEXBOND D 1010 ALIM	Pregatire – Vopsire cataforeza	Organic/ Acid fosforic- 10 – 30 %; Zinc phosphate -10 – 30 %; Nitric acid,nickel (2+) salt, hexahydrate-1 – 5% ; Hydrofluosilicic Acid (fluorosilicic acid) -1 – 5%;/Lichid	Periculos	2025
DEXBOND D 1010 PREP	Pregatire – Vopsire cataforeza	Anorganic/ Acid fosforic- 10 – 30 %; Nitric acid, nickel (2+) salt, hexa- hydrate-5 – 10 % ; Zinc phosphate -5 – 10 %;	Periculos	275

Materii prime/ materiale	Destinație	Natura chimica /compoziția/stare fizică	Periculozitate	Consum 2020 Kg/an
		Trimanganese bis (orthophosphate)-1 – 5% /Lichid		
DEXCLEAN GL 200 E	Pregătire – Vopsire cataforeza	Anorganic/ Hidroxid de sodiu –30 - 100% /Lichid	Periculos	440
DEXCLEAN L 360	Pregătire – Vopsire cataforeza	Anorganic/ Potassium hydroxide-10 – 30%; Potassium pyrophosphate -5 – 10% ; Potassium silicate -5 – 10%; Sodium hydroxide-5 – 10%; Phosphonic acid, {nitrilotris(methylene)} tris – < 1%/Lichid	Periculos	8560
DEXCONDITIONER S20	Pregătire – Vopsire cataforeza	Anorganic/ Titanium oxide sulphate-1 – 5%; Sodium hydroxide-1 - 5%;/Pulbere	Periculos	225
DEXSURF 50	Pregătire – Vopsire cataforeza	Organic/ Poly(oxy-1,2- ethanediyl),alpha-tridecyl- omega-hydroxy,branched/ Proprietary -10 – 30%; -Poly(oxy-1,2-ethanediyl), a-(2-propylheptyl)-w- hydroxy - 5 – 10% ; Diethylene glycol monobutyl ether- 5 –10%; -Alcohols, C9-11, ethoxylated -5 – 10% /Lichid	Periculos	815
DEXTRIP CF 38	Vopsire cataforeza	Organic/ 2-(2- methoxyethoxy)ethanol- 25% - 50%; N-methyl- pyrrolidone- 10% - 25%;	Periculos	45

Materii prime/ materiale	Destinație	Natura chimica /compozitia/stare fizica	Periculozitate	Consum 2020 Kg/an
		2-(2-butoxyethoxy) ethanol- 10% - 25%; Potassium hydroxid- 2% - 5%/Lichid		
HYPERSPERSE MDC 220	Vopsire cataforeza	Organic/ [(1-hidroxi-etilen) bisfosfonat] de tetrasodiu - < = 10 /Lichid	Periculos	0
Pigment AQUA EC 3000	Vopsire cataforeza	Organic/ 2-hexiloxietanol – 5 - < 7 % ; 2-butoxi- etanol – 3 - < 5 % ; 2,4,7,9- tetra- metildec -5-ine -4,7- diol – 0,25 -<0,5%; / Lichid	Periculos	1585
Rasina AQUA EC 3000	Vopsire cataforeza	Organic/ 1-metoxi-2- propanol - 2 - < 2,5 % ; Rasina epoxidica (masa moleculara medie <= 700)- 0,1 - < 0,2 % ;/ Lichid	Periculos	3900
Solvent Thinner V0515	Vopsire cataforeza	Organic/ 2-butoxietanol – > 95% / Lichid	Periculos	390
Viflok-103	Tratare ape uzate - Vopsire cataforeza	Organic/ Poliacrilamida anionica/ Solid	Nepericulos	0
Pulberi EPO+POLI	Vopsire	Solid	Nepericulos	95
Tabla banda otel	Prelucrari mecanice	Anorganic /Solid	Nepericulos	3407 t
Rulou tabla	Prelucrari mecanice	Anorganic /Solid	Nepericulos	799 ml
Bara feroasa	Prelucrari mecanice	Anorganic Solid	Nepericulos	1325 t
Bonderite (Luberstone) 4211	Prelucrari mecanice	Organic/Bis[O,O-bis(2- etilhexil)]bis(ditiofosfat) de zinc -1-5% ; Glutaral – 0,1-1%/Lichid	Periculos	0
Uleiuri	Prelucrari mecanice/Turnare-	Lichid	Nepericulos	86 kg

Materii prime/ materiale	Destinație	Natura chimica /compozitia/stare fizica	Periculozitate	Consum 2020 Kg/an
	Vulcanizare/ Injectari			
Unsori	Prelucrari mecanice/ Injectari	Lichid vascos	Nepericulos	1115
Mase plastice	Injectari mase plastice	organic /Solid	Nepericulos	568 t

2.3 Bilanțul apei

Consum de apă captată din surse subterane				Cantitate de apă evacuată în sistemul orășenesc de canalizare			
Luna	Volumul (mii mc)	Trimestrul	Volumul (mii mc)	Luna	Volumul (mii mc)	Trimestrul	Volumul (mii mc)
Ianuarie	4140	I	12374	Ianuarie	4390	I	13174
Februarie	3967			Februarie	4195		
Martie	4267			Martie	4589		
Aprilie	2290	II	5220	Aprilie	2478	II	5630
Mai	1028			Mai	1150		
Iunie	1902			Iunie	2002		
Iulie	2980	III	8704	Iulie	3080	III	9004
August	2574			August	2674		
Septembrie	3150			Septembrie	3250		
Octombrie	3920	IV	9356	Octombrie	4175	IV	9957
Noiembrie	3130			Noiembrie	3384		
Decembrie	2306			Decembrie	2398		
Total		35654		Total		37765	

Nota: in volumele de evacuare la canalizarea municipala sunt prinse și apele pluviale

2.4 Utilități

Consum total 2020 de:

- energie: 3325 MWh
- gaz metan: 221700 mc = 1597 MWh

- apă potabilă și tehnologică – sursă comună - foraj de mare adancime u H=60 m și Dn =273 mm și record la rețea publică de alimentare: 35.654 (mii) mc

2.5 Eficiență energetică

Activitati	Consum de energie 2020 (MWh)	2020 Consum de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corcspunde eel mai mult scopului principal sau capacitatii de productic a instalatiei	Compararea cu limitele BAT
Pretratare	665	20%	20-40%
Incalzire la pretratare	1330	40%	20-40%
Ventilație exhaustoare	333	10%	5-13%
Functionare motoare. incalzire si iluminare spatii de lucru	998	30%	13-40%

Consumul total de energie pe anul 2020: 3325 MWh, fata de 2019 cand s-a consumat 5039 MWh.

Din analiza datelor prezentate rezulta ca, consumul total de energie se incadreaza în limitele BAT relevante tehnologiei.

3.Evidenta substantelor și preparatelor chimice periculoase

Substanțele si preparatele chimice periculoase utilizate in cadrul SC UAMT SA sunt ambalate, etichetate si clasificate in conformitate cu Regulamentul 1272/2008 cu modificările și completările ulterioare, privind clasificarea, ambalarea, etichetarea substanțelor si preparatelor chimice periculoase.

Substanțele si preparatele chimice periculoase utilizate sunt recepționate, manipulate si depozitate conform fiselor de securitate, în condiții de siguranță pentru personal si mediu . Fisele tehnice de securitate ale substanțelor si preparatelor chimice achiziționate sunt

păstrate în unitate. Exista instrucțiuni de manipulare, depozitare, stocare pentru substanțele și preparatele chimice achiziționate, realizate în conformitate cu fișele tehnice de securitate .

SC UAMT SA a realizat înlocuirea unor preparate chimice periculoase cu alte preparate mai puțin periculoase sau nepericuloase, precum și micșorarea consumului de substanțe chimice periculoase, în conformitate cu BREF / BAT privind utilizarea substanțelor chimice.

Nr crt	Denumire substanta periculoasa/preparat periculos	Clasificare /etichetare cf. Dir. CE 1272/2008 [CLP]/	Cantitate consumată (kg/l)
1	Acid azotic	H314-Cat.1; H290-Cat.1; H272-Cat.3; EUH071	560
3	Acid clorhidric	H314 -Cat 1B; H335 -Cat3 ; H290- Cat1	8570
4	Acid sulfuric (98%)	H314-Cat 1	2685
5	Acid sulfuric 36%	H314-Cat 1	4,63
6	Additive H 1764	Skin Corr. 1B, H314; Eye Dam. 1, H318	46
7	Aqua-Pac	Cor. piele 2 - H315; Lez. oc. 2 - H319	2840
8	Carbonat de sodiu	X i	5300
9	D-2	Acvatic acut 4 - H413	233
10	Dexacid M 26/3	Skin Corr. 1A - H314	10120
11	Dexadd 40	Acute Tox. 3 - H301; Aquatic Acute 1 - H400	302
12	Dexbond D 1010 ALIM	Skin Corr. 1A - H314, Eye Dam. 1 - H318, Resp. Sens. 1 - H334, Skin Sens. 1 - H317, Muta. 2- H341, Carc. 1A - H350i, Repr. 1B - H360D, STOT RE 2 - H373, Aquatic Chronic 2 - H411	2025
13	Dexbond D 1010 PREP	Skin Corr. 1A - H314, Eye Dam. 1 - H318, Resp. Sens. 1 - H334, Skin Sens. 1 - H317, Muta. 2- H341, Carc. 1A - H350i, Repr. 1B - H360D, STOT RE 2 - H373, Aquatic Chronic 2 - H411	275
14	Dexclean GL 200 E	Skin Corr. 1A - H314, Eye Dam. 1 - H318	440
15	Dexclean L 360	Skin Corr. 1A - H314, Eye Dam. 1 - H318	8560
16	Dexconditioner S20	Skin Corr. 2 - H315 Eye Dam. 2 - H319	225
17	Dexinibit EDM	Xi	0
18	Dexsurf 50	Acute Tox. 4 - H302, Eye Dam. 1 - H318	815
19	Dextrip CF 38	Serious eye dam/Eye irrit. -Cat.1 - H318; Skin	45

		corr./irrit: Cat.1A -H314; Repr. Tox. -Cat. 1B - H360d; STOT – Single exp.Cat. 3 – H335	
20	Enthol Antiplex	H400 – Cat 1., H410 – Cat.1.	145 l
21	Enthol TM Ai1	H315 - cat.2; H318 - cat.1	0,06
22	Envirowetter (Envirozin 100 wetter/ Envirozin 120 wetter)	H319 - Irit. oc. 2	51 l
23	Envirozin base additive (Envirozin 120 base additive)	H412 - Acvatic cronic 3	1065 l
24	Envirozin conditioner	H315 - Irit. Piele 2- ; H318- Lez. oc. 1	1725 l
25	Envirozin initial additive (Envirozin 120 initial)	H412 - Acvatic cronic 3	815 l
26	Hidroxid de sodiu fulgi	H314; H290	2825
27	Hidroxid de sodiu solutie	H314; H290	0
28	Hypersperse MDC 220	Lez. Oc.1 - H318	0
29	Hipoclorit de sodiu	H314-Cat.1B; H400	0,255
30	JS 500	H315; H319	290
31	Metex Cleaner EL 714	H314 -Cor. piele 1A; H290- Cor. met. 1	1353
32	Metex DEK 272	H318 -Cat 1	1308
33	Metex PS 720	H314 -Cor. piele 1A; H290- Cor. met. 1	1485
34	Pigment AQUA EC 3000	Skin Corr. 1B, H314; Eye Dam. 1, H318; EUH208	1585
35	Rasina Aqua EC 3000	EUH208	3900
36	Solvent Thinner V 0515	Acute Tox. 4, H302 + H312 + H332; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319	390
37	Tripass ELV 1000 Replenisher	H315; H317; H319; H335	395 l
38	Tripass ELV 1500 LT	H314–Cat 1A; H334- Cat.1; H317-Cat 1; H341 - Cat.2 ; H350i - Cat.1B; H360F- Cat.1B ; H411- Cat.2; H290- Cat. 1	1695 l
39	Tripass ELV 5101	Cat.1 – H290; Cat.1B – H314; Cat.1 – H334; Cat.1 – H317; Cat.2 – H341; Cat.1B – H350i ; Cat.1B – H360F; Cat.2 – H411	0 l

4. Evidența gestiunii deșeurilor, ambalajelor și uleiurilor

Nr.crt.	Tip deșeu	Cod deșeu	Stoc 2019 (kg)	Generat (kg)	Valorificat (kg)	Eliminat (kg)	Stoc 2020 (kg)	Operator
1	Deseu din ambalaje de hartie/carton	15 01 01	0,119	28.600	28.686	0	0.033	Hamburger Recycling
2	Deseu din ambalaje de plastic (folie,etc)	15 01 02	0.022	5.480	5.502	0	0	Hamburger Recycling
3	Deseu din ambalaje de lemn	15 01 03	0,554	3.550	4.000	0	0.104	Hamburger Recycling
4	Deseu metalic feros	16 01 17	4	46.500	48.500	0	2	Gletos, Aloref
5	Deseu span feros	12 01 01	14,8	0	0	0	14,8	Gletos, Aloref
6	Deseu ambalaje metalice	15 01 04	0,02	0	0	0	0,02	Gletos
7	Municipal amestecat	20 03 01	0	48.520	48.520	0	0	Eco Bihor
8	Deseu materiale plastice	07 02 13	11,48	15.820	27.30	0	0	Bene, Rediviv, Superbon
9	Deseu din demolari	17 01 07	0	30.160	30.16	0	0	Eco Bihor
10	Deseu praf abraziv	12 01 02	0,051	0	0	0	0,051	Eco Bihor
11	Deseu dezmembrari/scule casate	16 02 14	0	13.500	13.500	0	0	Gletos
12	Deseu anvelope uzate	16 01 03	0	0	0	0	0	Gletos
13	Deseu zguri topitorie	10 10 03	0,347	0	0	0	0,347	UAMT
14	Deseu creuzet grafit	10 10 06	0,6	0	0	0	0,6	Gletos
15	Deseu lichide apoase	16 10 02	0	0	0	0	0	Ecosafe
16	Deseu arnestec vopsea	08 01 11*	0	0	0	0	0	Ecosafe
17	Deseu narnol cu fosfati	11 01 08*	0,47	0	0	0	0,47	Ecosafe
18	Deseu narnoluri si turte	11 01 09*	0	0	0	0	0	Ecosafe
19	Deseu emulsie uzata	12 01 09*	0	0	0	0	0	Ecosafe
20	Deseu ceruri si grasimi uzate	12 01 12*	0,05	0	0	0	0,05	Ecosafe
21	Deseu emulsii neclorurate uzate	13 01 05*	0,02	0	0	0	0,02	Ecosafe
22	Deseu ulei uzat	13 01 10*	0	0	0	0	0	Ecosafe
23	Deseu ulei uzat	13 02 05*	0	0	0	0	0	Ecosafe
24	Deseu ulei uzat	13 03 07*	0	0	0	0	0	Ecosafe
25	Deseu ambalaje ambalaje cu reziduuri sau contarn.	15 01 10*	0	0	0	0	0	Ecosafe
26	Deseu materiale filtrante, echip. protectie	15 02 02*	0	0	0	0	0	Ecosafe
27	Deseu narnol rezidual	19 08 14	7,46	0	0	0	7,46	Ecosafe
28	Deseu surse iluminat uzate	20 01 21*	60	0	0	0	60	Bene

5.Audit deșeuri

Activitățile desfășurate trebuie să țină cont de o ierarhie a opțiunilor de gestionare a deșeurilor. Prima opțiune este prevenirea producerii de deșeuri prin alegerea, celor mai bune tehnologii. Dacă evitarea producerii de deșeuri nu este întotdeauna posibilă, atunci trebuie minimizată cantitatea de deșeuri generată prin reutilizare, reciclare și valorificare energetică. Astfel, colectarea selectivă a deșeurilor în vederea valorificării acestora contribuie la reducerea cantității de deșeuri ce sunt eliminate prin depozitare. Etapa de eliminare a deșeurilor se aplică numai după ce au fost folosite la maxim toate celelalte mijloace, în mod responsabil, astfel încât să nu producă efecte negative asupra mediului. Cantitățile de deșeuri generate sunt centralizate în evidența gestiunii deșeurilor care se completează lunar, în conformitate cu HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase. Raportul privind evidența gestiunii deșeurilor se transmite anual către Agenția pentru Protecția Mediului Bihor.

Din analiza comparativă a cantităților de deșeuri generate în anul 2019 cu cantitățile generate în anul 2020 se observă o tendință descrescătoare generată din activitatea societății. Această tendință este înregistrată din păcate și pe fondul scăderii producției cu circa 60%.

În autorizația integrată de mediu emisă în anul 2018 au fost identificate și actualizate tipurile de deșeuri generate și astfel au rezultat o serie de modificări.

În tabelul de mai jos sunt exemplificate tipuri de deșeuri cu tendința de generare descrescătoare.

Nr. crt	Tip deșeu	Cod deșeu	Generat 2020	Generat 2019	Generat 2018
I	Deșeu din ambalaje de hartie/carton	15 01 01	28.60	38.279	40,393
3	Deșeu ambalaj plastic	15 01 02	5.48	5.82	6.12
4	Deșeu din ambalaje de lemn	15 01 03	0.355	49.642	58.456

6. Sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase

SC UAMT SA utilizeaza în cadrul proceselor de fabricatie substante și amestecuri chimice periculoase și se genereaza de euri periculoase, dar prin capacitatile de stocare existente pe amplasament la acest moment nu se încadreaza sub incidenta Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, in care sunt implicate substante periculoase.

Orice modificare privind orice creștere semnificativa a cantitatii sau orice schimbare semnificativa a naturii ori a formei fizice a substantei periculoase prezente.

SC UAMT SA detine o politica documentata de prevenire a accidentelor , materializata printr - un Plan operativ de prevenire i management al situatiilor de urgenta (PSI), precum și un Plan de prevenire și interventie rapida in caz de poluari accidentale - atașat prezentului raport. Acestea trateaza pericolele de pe amplasament, in special in legatura cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului. Responsabili pentru indeplinirea cerintelor planului de prevenire al poluarilor accidentale și de interventie rapida sunt sefi de secții, care fac instruire cu personalul. Acest plan se revizuieste ori de cate ori este nevoie.

7. Analiza impactului activitatii asupra mediului

7.1. Poluarea aerului

Instalatia/ Faza de proces	Poluant	Echipamente tehnologice si de depoluare	Caracteristicile fizice ale surselor					
			Cos / Cod de sursa	Inalti me (m)	Supra fata (mp)	Viteza (m/s)	Tempe ratura (grd C)	Debit volume tric (mc/s)
Atelier Galvanizare – Linia zincare pe rame 1 - nichelare	-acid clorhidric -oxizi de azot	- hote de ventilatie - sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc C1	8,5	0,37	8, 72	26, 2	2, 34
Linie zincare în tamburi – partial puncțională	-acid clorhidric -oxizi de azot	- hote de ventilatie - sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc C2	8,5	0,34	4, 72	26, 2	1,41
Instalatie vopsire Cataforeza – Centrală termică pentru încălzire cuve pregătire	-oxizi de azot -monoxid de carbon	- sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CCV1	9, 0	0, 1590	0,72	90/70	0,115
Instalatia Vopsire cataforeza – Cuve pregătire	-poluanti cuve pregatire	- hote de ventilatie - sistem de dispersie cu echipament de depoluare (filtru)	1 buc CCV2	9,0	0,502	8,31	50/65	4,17
Instalatia Vopsire cataforeza – Cuve vopsire	-poluanti cuve vopsire	- hote de ventilatie - sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CCV3	9, 0	0, 1590	8,74	28/32	1,39

Instalatia/ Faza de proces	Poluant	Echipamente tehnologice si de depoluare	Caracteristicile fizice ale surselor					
			Cos / Cod de sursa	Inalti me (m)	Supra fata (mp)	Viteza (m/s)	Tempe ratura (grd C)	Debit volume tric (mc/s)
Instalatia Vopsire cataforeza – Cuptor polimerizare vopsire	-oxizi de azot -monoxid de carbon -pulberi	- hote de ventilatie - sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CCV4	9,0	0,0962	1,03	150/ 200	0,099
Instalatia Vopsire cataforeza – Cuptor polimerizare vopsire	-oxizi de azot -monoxid de carbon -pulberi	- hote de ventilatie - sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CCV5	9,0	0,07	8,0	150/ 200	0,56
Atelier Tratamente Termochimice - topitoria	-oxizi de azot -oxizi de sulf -pulberi	- hota cu ventilator - sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CTT10	4,0	0,096	10,4	34,1	1, 0
Atelier Turnatorie (nou) – A12-A17	-oxizi de azot -oxizi de sulf -pulberi	- sistem de dispersie fara echipament de depoluare	6 buc C11 C12 C13 C14 C15 C16	6,0	0,031	15, 0	411,1	0, 47
Atelier Vopsitorie -cuptorul cu gaz	-oxizi de azot -oxizi de sulf -pulberi	-sistem de ventilatie -sistem de dispersie	1 buc C17	7, 0	0, 049	10,0	133,4	0, 49
1. Centrala Termica Montaj	-oxizi de azot -oxizi de sulf	- sistem de dispersie fara echipament de	1 buc comun	8, 5	0, 2375	2, 2	78	0, 53

Instalatia/ Faza de proces	Poluant	Echipamente tehnologice si de depoluare	Caracteristicile fizice ale surselor					
			Cos / Cod de sursa	Inalti me (m)	Supra fata (mp)	Viteza (m/s)	Tempe ratura (grd C)	Debit volume tric (mc/s)
-3 cazane (2 functionale)	-monoxid de carbon -pulberi	depoluare	CT22					
Centrala Termica Turnatorie	-oxizi de azot -oxizi de sulf -monoxid de carbon -pulberi	- sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CT23	6	0, 0314	2, 2	167	0, 069
Centrala Termica Aschiere	-oxizi de azot -oxizi de sulf -monoxid de carbon -pulberi	- sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CT24	8, 5	0, 0706	2, 2	13	0, 16
Centrala Termica Injectari (fosta Sculărie)	-oxizi de azot -oxizi de sulf -monoxid de carbon -pulberi	- sistem de dispersie fara echipament de depoluare	1 buc CT25	8, 5	0, 1590	2, 6	162,6	0, 42

Instalatia de Vopsire prin cataforeza - Cuptorul polimerizare vopsire este dotată la intrare/ieşire cu inca doua hote cu ieşire pe acoperi (CCV6, CCV7) - cu exhaustare libera

Date de monitorizare emisii de poluanti in aer, din surse dirijate, conform AIM s-au efectuat masuratori cu frecventa anuala la poluantii emişi.

Faza proces tehnologic	Punctul de monitorizare	Locul masurato rii	Parametrii masurati	Valori determinate (mg/Nm3)	Valori maxime admise conf. BAT (mg/Nm3)	Date prelevare
A. Monitorizare emisii rezultate la liniile de acoperiri de protectie: (data prelevarii: 14.12.2020)						
Linia de zincare pe rame I	Coş dispersie	C1	Compuşi clorurati (exprimati în HCl)	1,75	30	STAS 10943/1989; SR EN ISO I 0304- 1/2009
			Oxizi de sulf	0,09	10	Analizor gaze Crowcon tip Triple Plus
B. Emisii rezultate din procesele tehnologice: (data prelevarii : 10.12.2019)						
Instalatie de vopsire cu cataforeza	Coş dispersie	CCV4	Oxizi de azot	0,21	500	Analizor portabil de gaze de combustie Testo 340
			Oxizi de sulf	0,75	500	Ana li zo r de gaze Crowcon tip Triple Plus
Atelier tratamente tennice	Coş dispersie	CCTI0	Oxizi de azot	0,85	500	Analizor portabil de gaze de combustie Testo 340
			Oxizi de sulf	0,19	500	Analizor de gaze Crowcon tip Triple Plus
Atelier vopsire	Coş dispersie	C17	Oxizi de azot	0,15	500	Analizor portabil de gaze de combustie Testo 340
			Oxizi de sulf	0,06	500	Analizor de gaze Crowcon tip Triple Plus

Determinarile au fost efectuate de Laboratorul de 'incercari acreditat RENAR al SC MINESA - Institutul de cercetari şi proiectari miniere SA.

Faza proces tehnologic	Punctul de monitorizare	Locul masuratorii	Parametrii masurati	Valori determinate in conditii normale* (mg/Nm ³)	Valori maxime admise conf. Ordin 462/1993 (mg/N m ³)	Temperatura gaze (0C)	Presiune (mbar)	Viteza (m/s)	Debit (Nm ³ /h)
C. Monitorizare emisii rezultate din procesul de ardere a combustibilului gazos la centralele termice (data prelevării : 14.12.2020)									
Sectia montaj	Centrala termica	CT22	Monoxid de carbon (CO)	42,92	1 00,0	132,0	1004	3,73	443,92
			Oxid de azot (NOx)	72,26	350,0				
			Oxid de sulf (SO ₂)	0,0	35,0				
Atelier turnatorie	Centrala termica	CT23	Monoxid de carbon (CO)	47,11	1 00,0	151,9	1004	3,50	254,20
			Oxid de azot (NOx)	148,13	350,0				
			Oxid de sulf (SO ₂)	0,0	35,0				
Atelier aşchiere	Centrala termica	CT24	Monoxid de carbon (CO)	44,65	100,0	138,2	1004	2,87	335,73
			Oxid de azot (NOx)	131,31	350,0				
			Oxid de sulf (SO ₂)	0,0	35,0				
Atelier injectari	Centrala termica	CT25	Monoxid de carbon (CO)	47,45	1 00,0	169,8	1004	4,37	930,35
			Oxid de azot (NOx)	159,99	350,0				
			Oxid de sulf (SO ₂)	0,0	35,0				
Instalatie de	Coş dispersie	CCV4	Oxid de azot	0,15	350,0	-	-	-	-

vopsire cu cataforeza			Oxizi de sulf	0,06	35,0	-	-	-	-
Nota * - concentratia noxelor este calculata în conditii standard (0°C și 1 a tm.) - marime de referinta: continut de oxigen în efluentul gazos de 3%vol. - limita de deteție (Ld) SO₂ = I ppm (2,86 mg /Nm³)									
Echipament utilizat: Analizor portabil de gaze de combustie TESTO 340 Conditii de prelevare și analiza: Gaze arse emisii conform SR ISO 103 96/2008; SR EN 15259:2008 Tip combustibil: gaz metan									

7.2 Poluarea apelor de suprafață și subterane

Sursa de apa uzata	Poluanti
1. Ape tehnologice care necesita epurare:	
➤ solutiile chimice uzate și apele de spalare de la atelierul de acoperiri galvanice;	metale alcaline grele; zinc, nichel și un pH sau acid
➤ solutiile chimice uzate și apele de spalare de la Instalatia de vopsire prin cataforeza, linie de zincare alcalina, necianurica	emulsii nichel, fosfati, ioni metale grele - mangan si un pH alcalin sau zinc, acid
2.Ape tehnologice de la circuitele de răcire a utilajelor (atelier Turniitorie și Injectări mase plastice)	- temperatură - conventional cu rate;
3.Ape menajere care necesită epurare	materii în suspensie, substante consumatoare de oxigen
4.Ape pluviale de pe amplasament	conventional curate;

Pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate in canalizarea ora ului (ape uzate tehnologice, menajere i pluviale) se vor respecta: Autorizatia de gospodarirea a apelor nr. 262 din 13.11.2017, emisa de Administratia Nationala " Apele Romane "- Directia Apelor Crișuri Oradea, contractele nr.15/01.04.2010, incheiat cu S.C. Ibermanagement Transilvania S.R.L. Oradea și contractul nr. 272/06.10.2007, incheiat cu S.C. Compania de Apa Oradea S.A.:

Nr crt	Indicatori de calitate	Valori admise (mg/l)
1	Temperatura	40 grade
2	pH	6,5 -8,5
3	Zn	1,0
4	Ni	1,0
5	Crom total	1,5
6	Materii in suspensie	350,0

7	CBO5	300,0
8	CCO-Cr	500,0
9	Substante extractibile	30,0
10	Azot amoniacal	30,0
11	Fosfor total	5,0
12	Sulfati	600,0
13	Detergenti	25,0

Pentru factorul de mediu apa valorile inregistrate din automonitorizare sunt:

Indicator de mediu	Laborator analize	Frecventa analize	Valori maxim admise (mg/l)	Valori obținute (mg/l)												Valoare medie măsurată (mg/l)
				ian	feb	mart	apr	mai	iun	iul	aug	sept	oct	nov	dec	
pH	UAMT	Lunar	6,5-8,5 unit.pH	7,1	7,5	7,9	8,1	7,4	6,9	7,0	7,5	8,1	7,8	7,4	7,1	7,48
Cr total	UAMT	Lunar	1,5 mg/l	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD	<LD
Ni	UAMT	Lunar	1,0 mg/l	0,01	0,04	0,07	0,02	0,03	0,07	0,08	0,04	0,02	0,04	0,03	0,06	0,0425
Zn	UAMT	Lunar	1,0 mg/l	0,32	0,38	0,34	0,41	0,39	0,41	0,45	0,39	0,37	0,32	0,49	0,45	0,393
Temp	UAMT	Lunar	40 °C	25	24	26	25	29	27	31	30	29	31	29	27	27,75

Ape uzate evacuate in reseaua de canalizare:

Prezentarea datelor de monitorizare ape uzate (tehnologice, menajere și pluvial) evacuate in canalizarea orașului:

Monitorizare anuala: data receptie proba: 15.12.2020

Nr. Crt.	Indicator	Standard de referinfa	Valoare determinata	Valoare admisa	U.M.
I	Temperatura				°C
2	pH	SR ISO 1 0523:1997	7,37	6,5-8,5	Unit.pH
3	Zn	SR ISO 8288:2001	<LD(0,0087)	1 , 0	mg / l
4	Ni	SR ISO 8288 :2001	<LD(0 ,111)	1,0	mg /l
5	Cr total	SR ISO 8288:2001	<LD(0,0564)	1 , 5	mg / l
6	MTS (materii in suspensie)	STAS 6953-81	6	350	mg/ l
7	CBO5	STAS 6560-82	11,2	300	mg/ l
8	CCO-Cr	SR ISO 6060: 1996	28	500	mg /l
9	Substante extractibile	SR 7587:1996	<20	30	mg /l
10	Azot amoniacal	SR ISO 13395:2002	0,109	30	mg/l
11	Fosfor total	SR EN I 189:2000	0,204	5,0	mg / l
12	Sulfati	STAS 8601- 70	85	600	mg/l

Determinarile au fost efectuate de Laboratorul de incercari acreditat RENAR al SC MINESA - Institutul de cercetari și proiectari miniere SA

7.3 Poluarea solului, subsolului - nu este cazul

Concentratiilor poluantilor specifici activitatii nu vor depași limitele pentru terenuri de folosinta mai puțin sensibila prevazute in Ordinul MAPPM 756/1997 pentru aprobarea reglementarii privind evaluarea poluarii mediului .

În anul 2020 nu au fost identificate emisii de poluanti care sa conduca la poluari asupra solului, subsolului.

7.4 Nivelul zgomotului

Surse de poluare sunt reprezentate de utilajele de pe amplasament, statia de comprimare și mijloacele de transport uzinal.

Nivelul de zgomot la limita incintei unitatii se va incadra in limitele prevazute de STAS 10009/1988 - Acustica in constructii-acustica urbana-limite admise ale nivelului de zgomot si nu va depași nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), valoarea curbei de zgomot 60dB.

Valorile limita aplicabile zonelor de locuit sunt cele specificate in SR 10009/2017 - Acustica - Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant cu exceptia teritoriilor protejate constituite ca urmare a aplicarii prevederilor OM 119/2014 pentru aplicarea Normelor de igiena și sanatate publica privind mediul de viata al populatiei.

In emisiile de zgomot provenite din activitate nu trebuie sa existe nici un element de zgomot perturbator continuu , sau intermitent la nici o locatie sensibila la zgomot.

In anul 2019 nu au fost identificate elemente din activitate care sa produca un nivel crescut a nivelului de zgomot industrial.

8. Investitii de mediu și contributii la Fondul pentru Mediu

Contributiile la fondul de mediu s-au realizat cu respectarea prevederilor Ordinului Nr. 2413/2016 din 21 decembrie 2016 privind modificarea Ordinului ministrului mediului și gospodarii apelor nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contributiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu.

Au fost achitate obligatii pentru:

- emisii de poluanti 'in atmosfera de la surse stationare
- 2% din valoarea substantelor clasificate ca fiind periculoase pentru mediu.

Pentru emisii de poluanti in atmosfera de la surse stationare Factorul de emisie "f" s-a stabilit in scris de operatorul economic, de comun acord cu APM Bihor , în baza metodologiilor existente EEA/EMEP, US EPA/AP-42 și a altor metodologii disponibile la nivel de sector industrial.

Preocuparea permanenta in ceea ce prive te asigurarea unui nivel ridicat al calitatii produselor conduce la realizarea unor investitii in procesul tehnologic, in instalatii și implicit in protectia mediului. Investitiile de mediu deriva din mentenanta instalatiei și a partilor conexe.

9. Sesizari și reclamatii din partea publicului și modul de rezolvare a acestora/Incidente

În anul 2020 nu au fost înregistrate sesizări și reclamații din partea publicului/incidente referitor la activitatea societății.

10. Verificarea starii tehnice a conductelor subterane

Conductele subterane aferente instalatiei sunt verificate periodic in cadrul activitatilor de mentenanta, conform planului de mentenanta existent, parte componentă a AGA.

11.Impactul activitatii asupra mediului

Din analiza datelor de monitorizare pentru factorii de mediu precum și a altor informatii prezentate rezulta ca activitate se incadreaza in limitele impuse de legislatia nationala in vigoare și respectiv prevederile BAT tehnologie.

12. Anexe

- Raport anual, conform Ordinului 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanti în atmosfera;
- Plan operativ de prevenire și management al situatiilor de urgenta;
- Plan de prevenire și interventie rapida în caz de poluari accidentale.
- Rapoarte de încercare

Acest Raport Anual de Mediu conține un număr 30 de pagini.

Intocmit:

Responsabil de Mediu

Gheorghe DERBAN

Aprobat:

Administrator:

Bogdan STANCIU